

30/06/2026

« Stock, Transport, Entrepôt : le trio gagnant »

L'entrepôt intelligent : la clé pour
synchroniser stock, préparation et
transport



A MEMBER OF THE KRONES GROUP





Qui sommes nous ?





System Logistics (1976)

**Chiffre
D'affaire 2025**
400 M€

**Nombre
d'employés**
+ 1000

AGV /AMR
+ 1800

Clients
+ 200

Membre du groupe **KRONES** (1951)

**Chiffre
D'affaire 2025**
+ 5 000 M€

**Nombre
d'employés**
+ 21 000

Usines
27

Clients
+ 1000

- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO 45001



- 1 Filling and Packaging Technology
- 2 High-bay warehouse
- 3 Process Technology
- 4 Utilities
- 5 Raw material warehouse
- 6 Wastewater treatment plant
- 7 Inbound and outbound goods
- 8 Logistics



Contexte & Problématiques



Introduction

Un entrepôt logistique joue un rôle stratégique dans la chaîne d'approvisionnement en servant **de point central** pour la réception, le stockage et l'expédition des marchandises.

Il permet d'assurer **la continuité des flux** en garantissant que les produits soient disponibles au bon moment et au bon endroit.

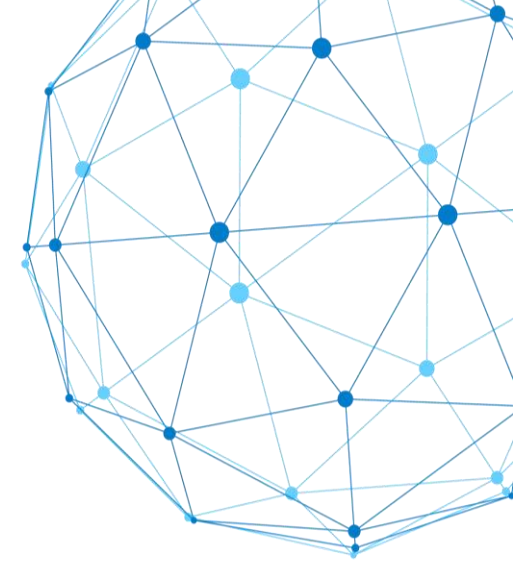
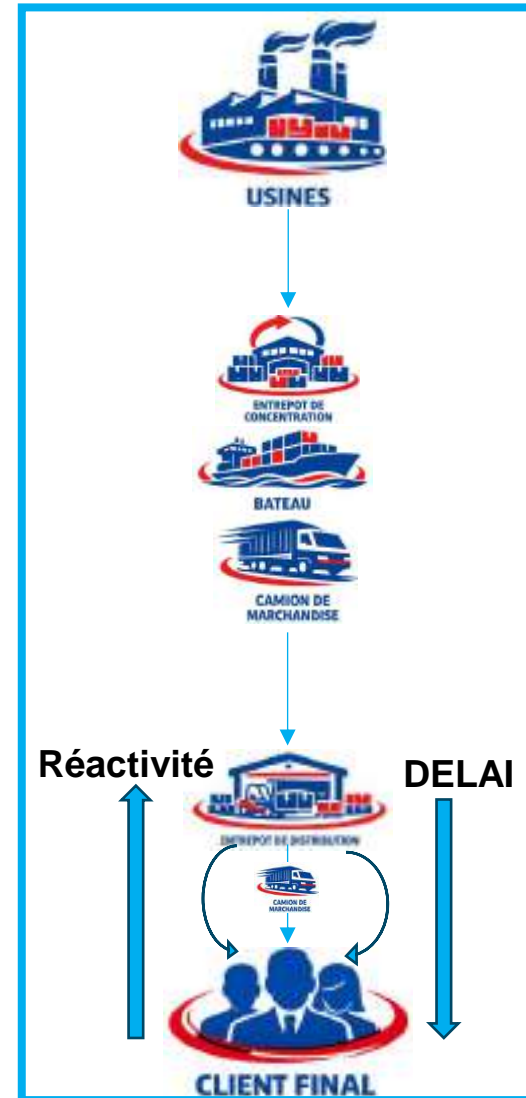
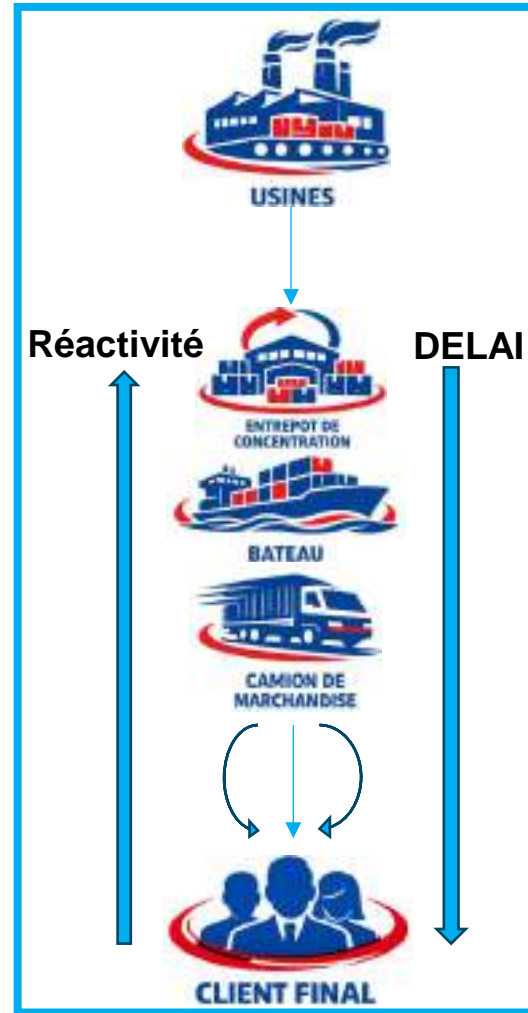
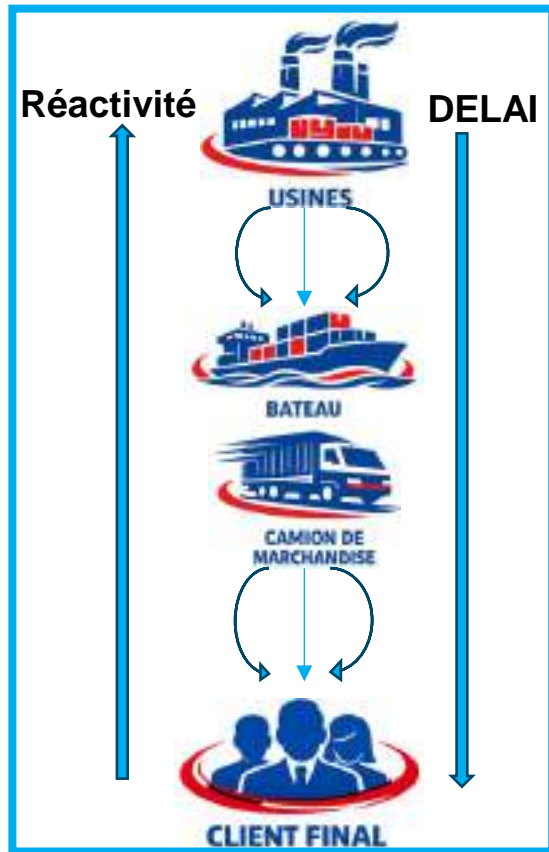
Ce lieu de stockage optimise:

la gestion des stocks et facilite la préparation des commandes, réduisant ainsi les délais de livraison.

En somme, l'entrepôt est un maillon indispensable pour fluidifier la logistique et répondre efficacement aux demandes du marché

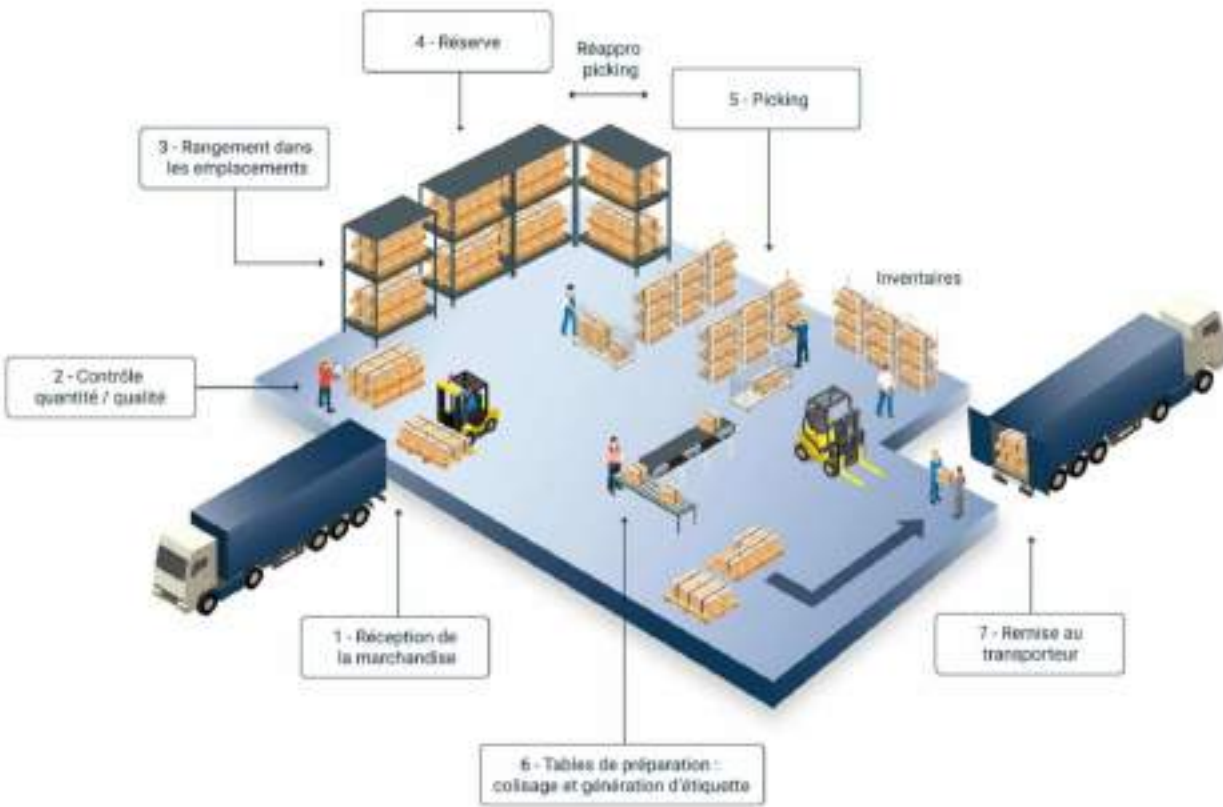
Le stock crée la promesse. Le transport la délivre. L'entrepôt la rend possible.

Rappel



- Réduire les coûts de transport en étant proche de ses Clients
- Servir plus vite ses clients

Rappel : les process pris en charge



» Réception

Palettes mono référence, multi référence
colis/supports en vrac

» Mise en stock

En réserve palette
Picking prélèvement colis complet
Picking prélèvement détail

» Alimentation picking

Picking colis complet: réserve vers picking
colis complet
Picking unitaire : picking colis complet vers picking détail et/ou
Réserve vers picking détail

» Préparation de la commande client

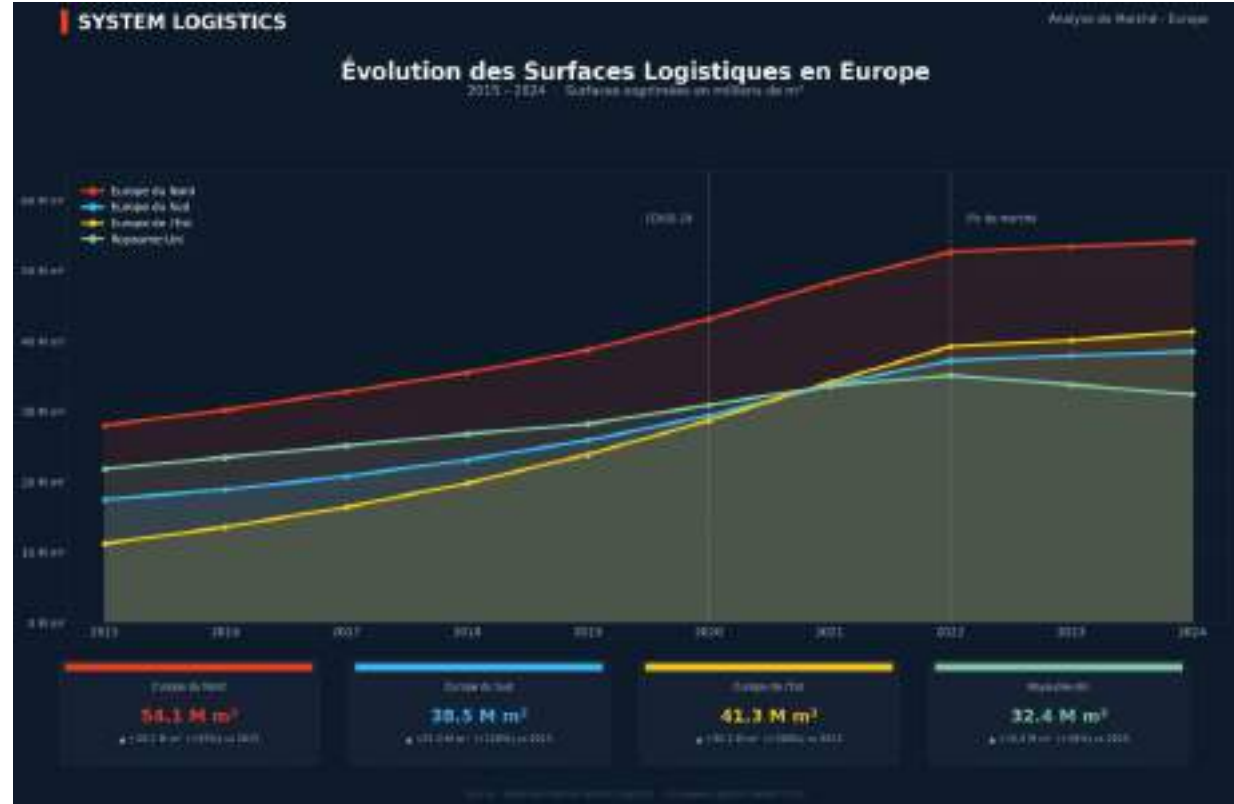
Palette complète : prise dans la réserve et dépose sur le quai
Colis complet : prise et dépose sur support
Colis hétérogène : prélèvement du contenu d'un colis, et constitution
d'un colis de regroupement de plusieurs références prélevés au
contenu

» Opérations à valeur ajoutées

» Consolidation : optimisation des supports d'expédition

» Chargement du moyen de livraison

Evolution du marché- climat généralisé



Évolution du Métier Logistique

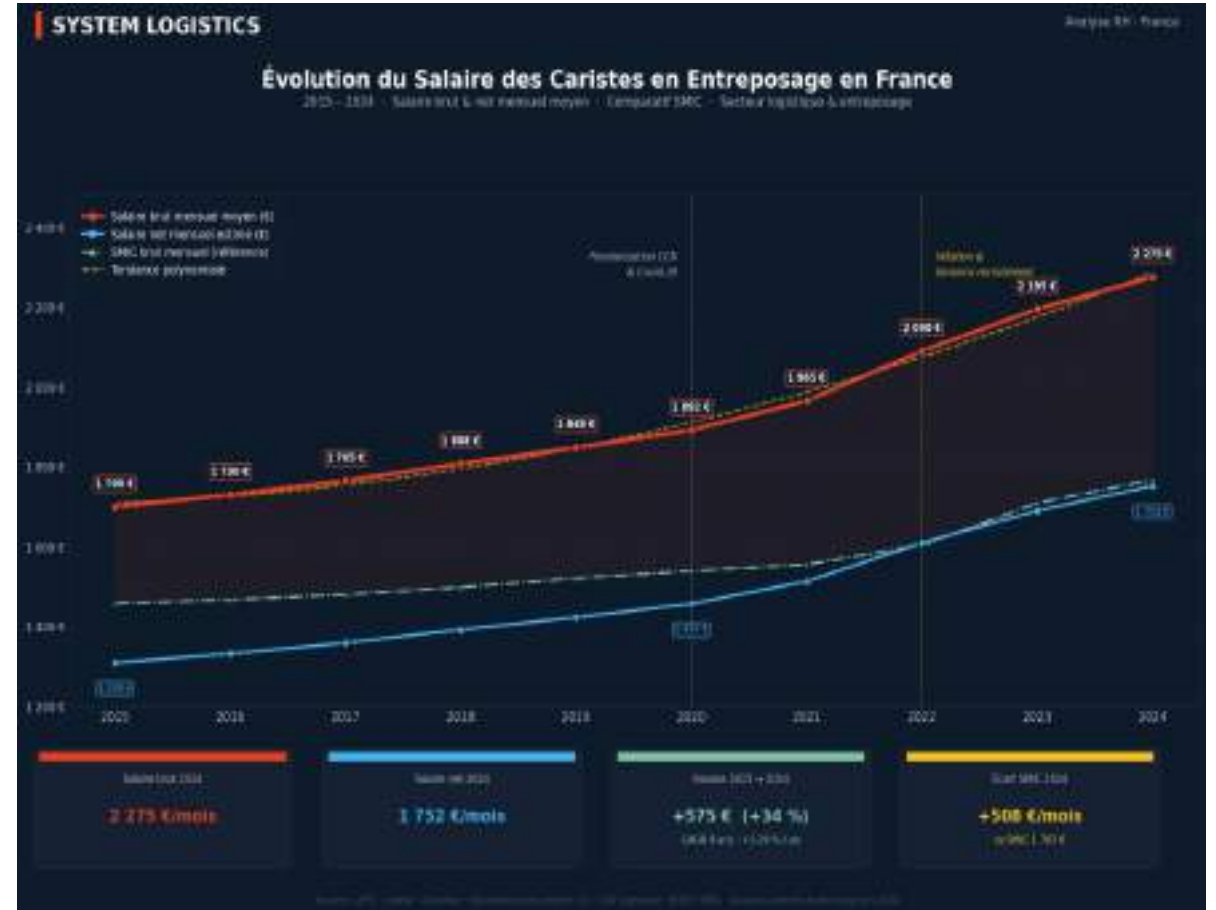
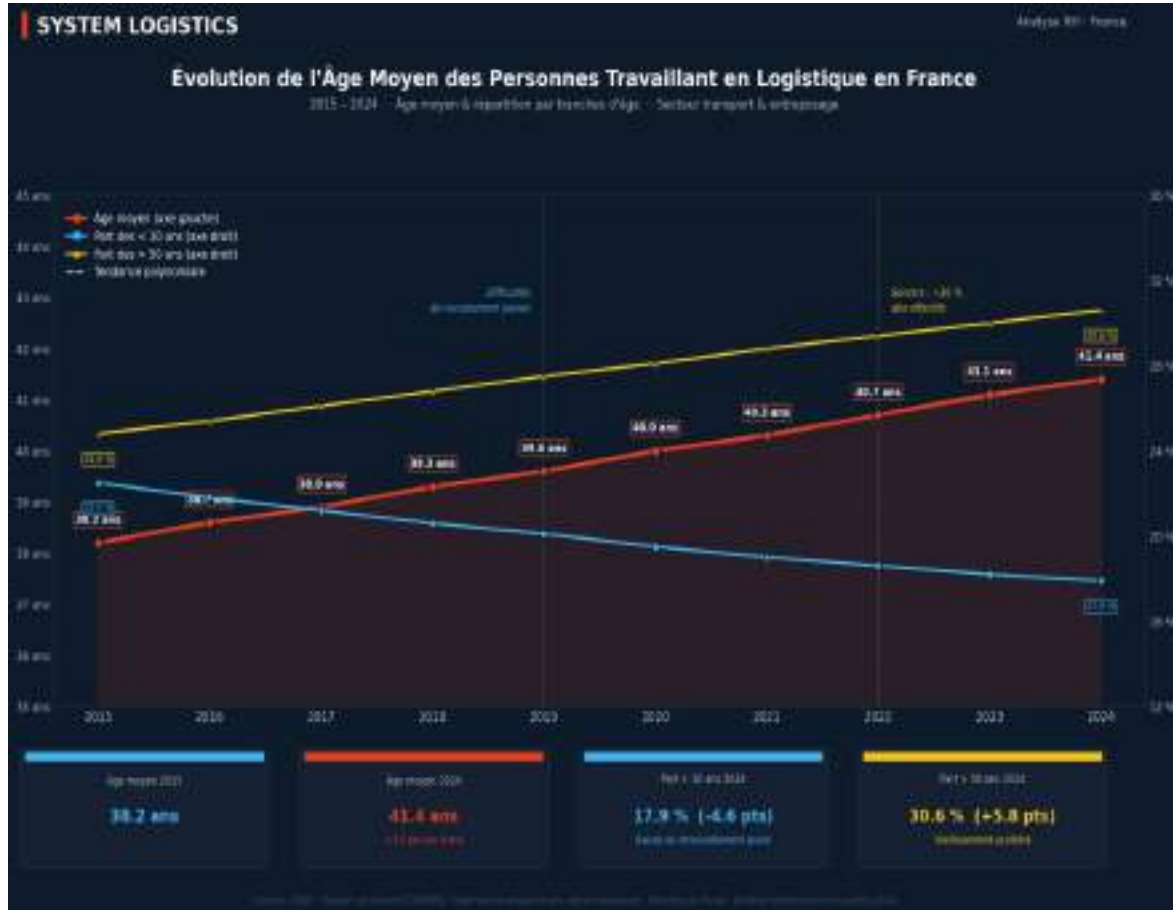


Conjoncturel:

- » Explosion des références
- » Omnicanal
- » Pression sur les coûts
- » Pénurie de main-d'œuvre





Avec des contraintes





Le but recherché dans un milieu concurrentiel:

- › Efficacité et productivité accrues
- › Économies sur la structure  Augmentation de plus de 60% du coût de construction des surfaces en 10 ans
- › Des conditions de travail plus sûres: les AT en logistique sont x2 par rapport à la moyenne nationale - dont 80% générés par la manutention
- › Meilleure utilisation de l'espace et des ressources
- › Moins d'erreurs  Moins de rebut et retour
- › Amélioration de la gestion des stocks en minimisant les immobilisations
- › Permettre une flexibilité et une adaptation aux contraintes marché
- › Des clients plus satisfaits



Automatisation



Les applications concrètes de l'automatisation

- › Supprimer les déplacements : « goods to man » / « goods to person » / roulage
- › Favoriser l'ergonomie: éviter le port des charges ou simplement valider une tache (ex: voice picking)
- › Remplacer le collaborateur sur des fonctions de préhension simple ou répétitive : robots
- › Prendre des tâches difficilement réalisables par un être humain physiquement
- › Piloter et planifier : un seul « concentrateur » (ou système) gérant l'intégralité des process – le couple WMS/WCS/OMS

Donc à chaque fonction ou process correspond une automatisation possible,

Une automatisation se décide sur les réels avantages apportés donc
Gain VS Coûts/Ennuis générés

Notre rôle consiste à réduire les risques
et maximiser les gains





Solutions

▶ Ce que le marché réclame

- » Une facilité de prise en main, facile à déployer , facile à piloter

Soit des systèmes modulables et scalables

Reposant sur des sous systèmes standardisés aux performances connus et pilotables

- » Une adaptabilité aux variations de l'écosystème de nos clients et directement liés aux variations de volume de ces opérations



- » Des approches financières liés aux Opex et moins au Capex : soit des coûts liés à la performance et non plus à l'équipement fourni



En proposant une gamme complète technologique

Conçu, Fabriqué, Déployé , Piloté et Entretenu



AS/RS

Systèmes de stockage
et de prélèvements
automatisés



Solutions
AGV/AMR et de
transitique



Solutions
de **Picking**



Logiciel



AS/RS

Stockage: proposer la meilleure exploitation des surfaces

Les AS/RS sont conçus pour offrir les niveaux d'efficacité et de productivité les plus élevés.

offrir à ses clients une large gamme de systèmes AS/RS flexibles et sur mesure.

La gamme des AS/RS comprend:

- Transtockeurs
- Shuttle palette
- FRS



AGV /AMR

- » Les AGV/AMR sont des véhicules autonomes destinés à prendre en charge des opérations de transitique voir de stockage .
- » Ils peuvent relier les lignes de production et des points de stockage au sein d'un entrepôt ou d'une usine



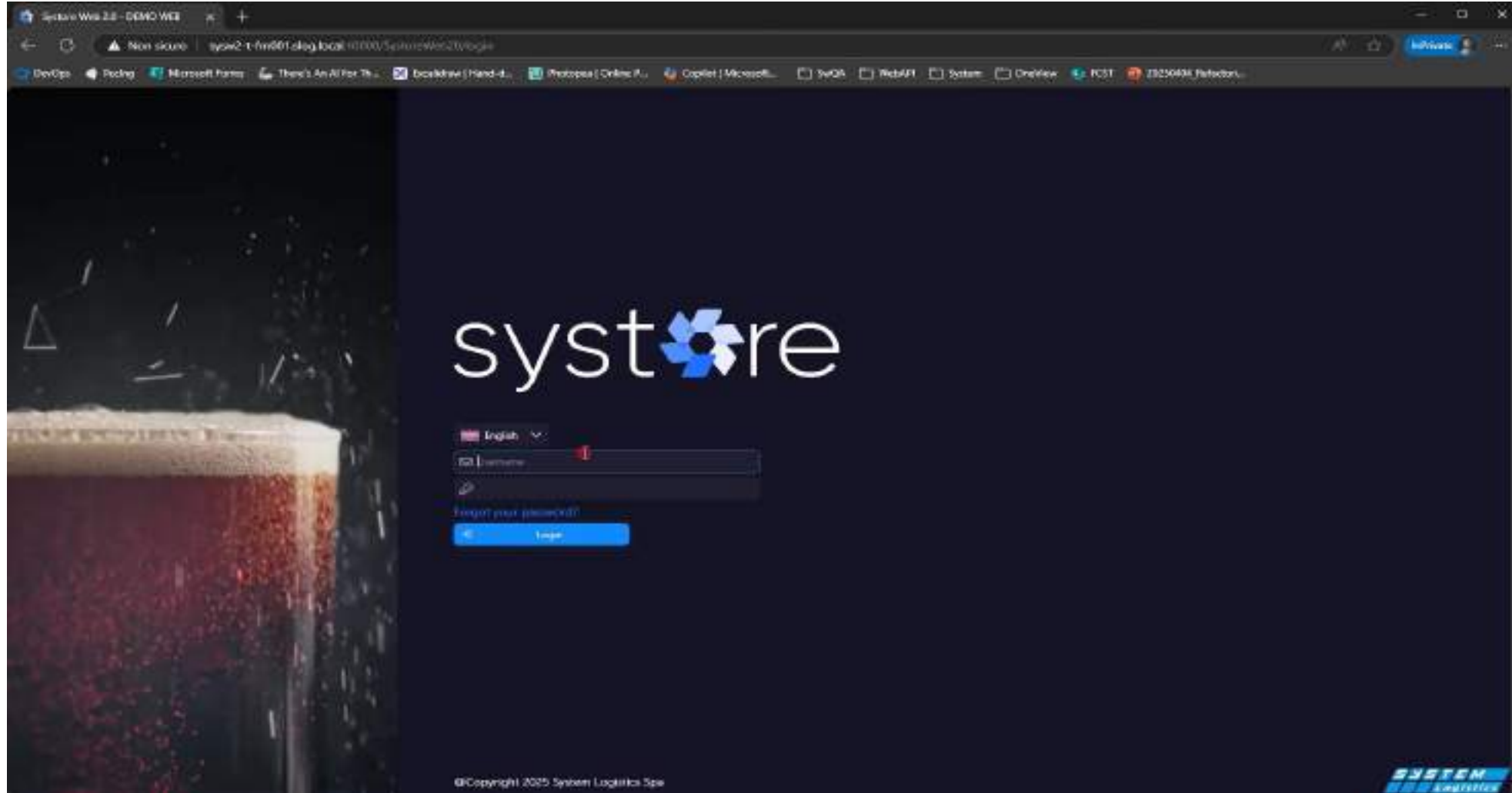
► Solutions de picking

- » Des solutions de picking indirectes associant buffer colis et stations de préparation manuelle ergonomique ou robotique .
- » Des solutions de picking directes de la palette fournisseur à la palette client



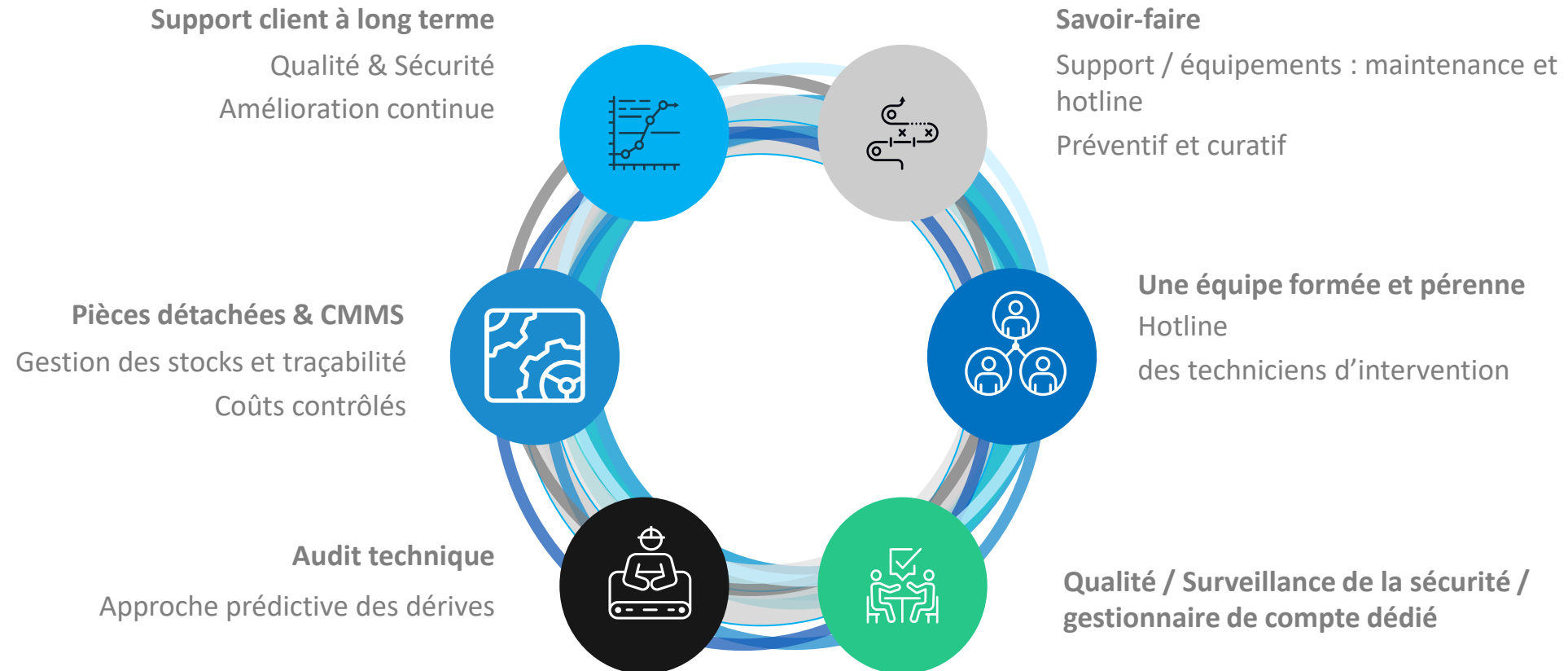
▶ Logiciel :

» Une suite intégrée – WMS, WCS, OMS, Fleet manager, Scada, Power Bi soutenue par L'I.A



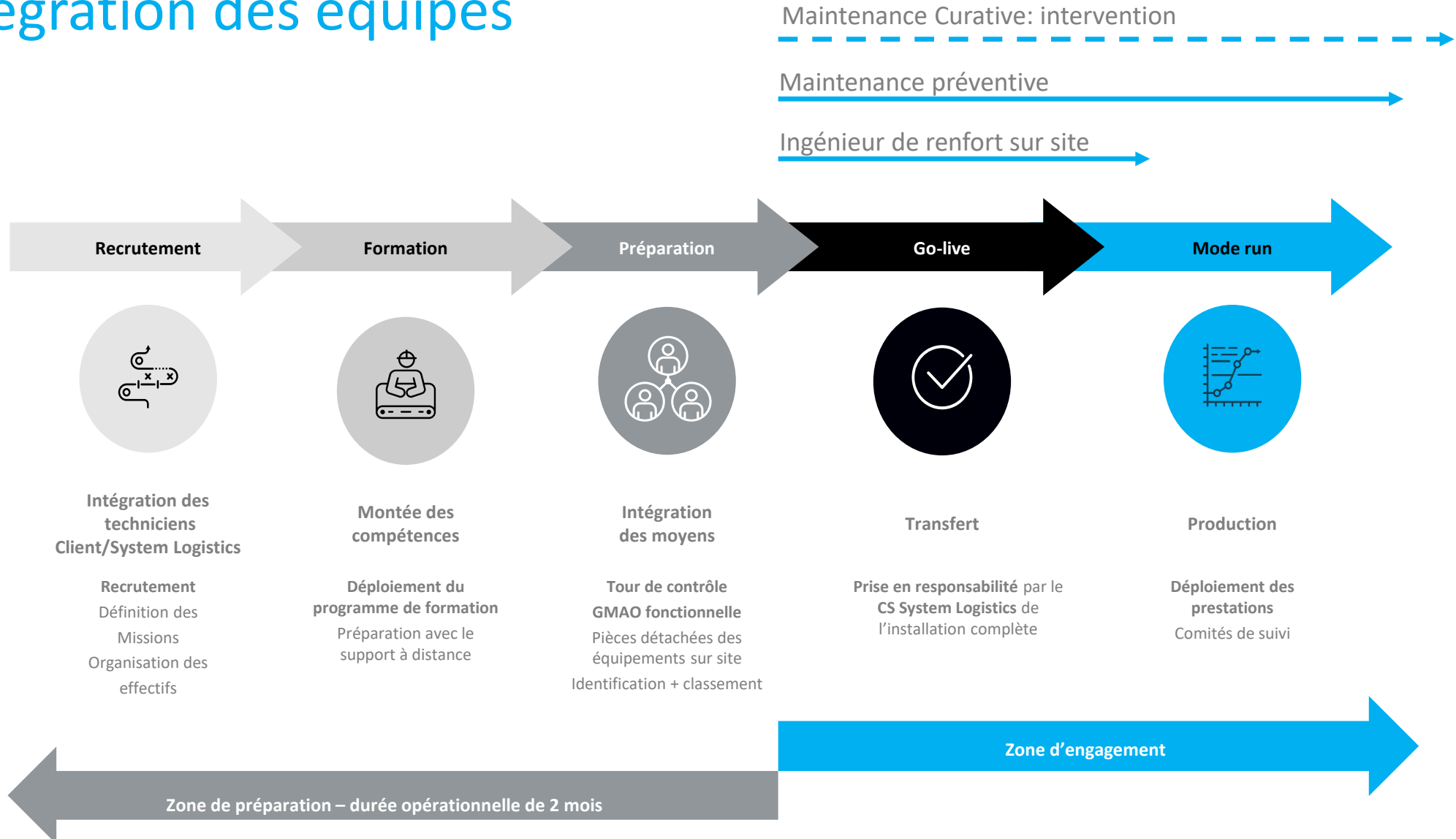


Une automatisation à succès - La maintenance



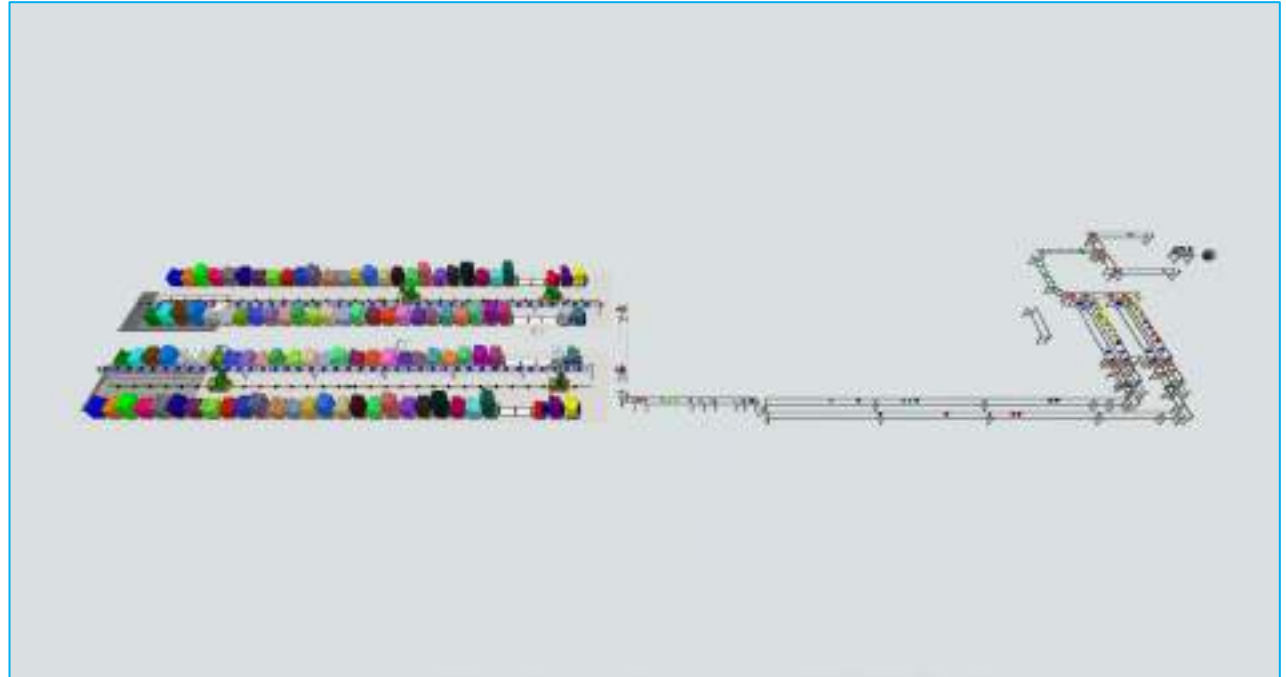


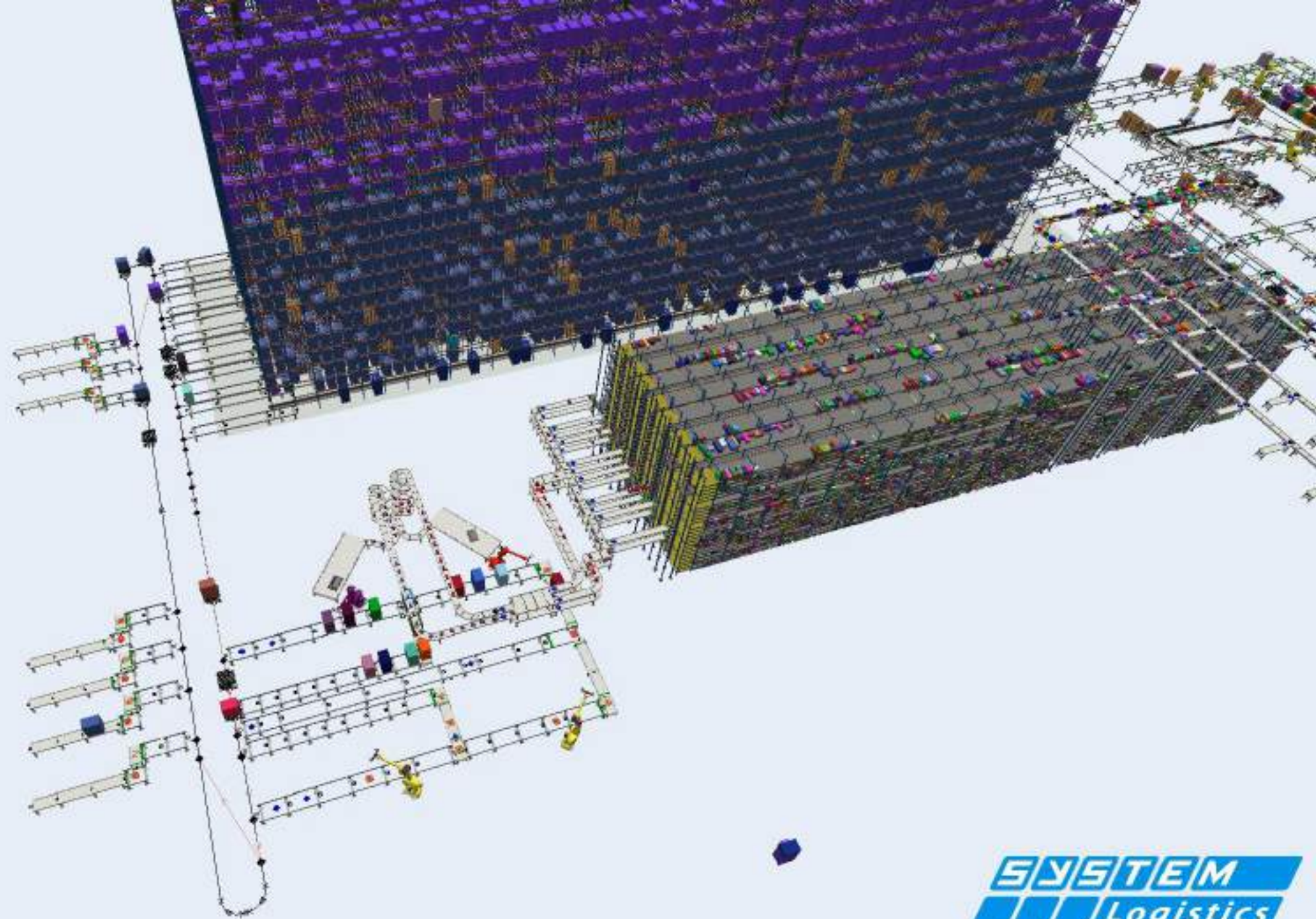
L'Intégration des équipes



Prendre en compte les Variations

- » Cela en maîtrisant donc parfaitement le comportement de ses sous systèmes, quel que soit le flux et le temps qui passe : **Jumeau numérique**





En conclusion

La Supply-chain désigne l'ensemble des processus et flux nécessaires pour produire et livrer un produit ou service depuis les fournisseurs jusqu'au client final.

donc de placer les justes stocks là où ils ont besoin d'être et de transporter efficacement les produits

le stock garantit la disponibilité des produits, le transport concrétise la promesse faite au client, **mais c'est l'entrepôt qui synchronise l'ensemble et transforme cette promesse en réalité.**

L'entrepôt se doit de devenir de plus en plus « intelligent » et de plus en plus performant « opérationnellement »

<https://discover.systemlogistics.com>



MERCI DE VOTRE ATTENTION